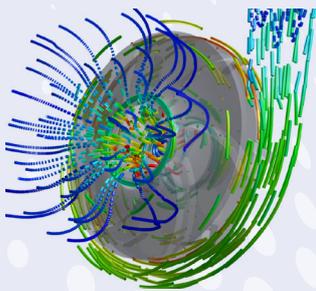


# Hendor propose une nouvelle série de pompes verticales D18 économes en énergie

Dans le sillage de son 65ème anniversaire, l'an passé, Hendor a entamé les travaux sur les pompes nouvelle génération pour l'industrie du traitement de surface.

Hendor attache une grande importance à l'éco-responsabilité et agit en conséquence. C'est ainsi que nous nous sommes décidés à développer une gamme de pompes nouvelle génération, en accord avec les directives pour un développement durable. L'application de ce concept réduit à son minimum le bilan énergétique, tant au cours de la fabrication qu'au cours de la durée d'utilisation.



À l'aide de logiciels de simulation 3D, Hendor a pu améliorer la géométrie interne de la pompe et augmenter ainsi de 30% son efficacité par rapport à la génération précédente. Avec cette nouvelle gamme de pompes verticales D18 innovantes, l'industrie du traitement de surface peut diminuer de façon significative les frais d'entretien de son parc de pompes.

Grâce à ces gains d'efficacité innovants, Hendor peut réduire d'une taille les moteurs, pour une capacité identique à celle de la série D18. Le meilleur rendement entraîne une diminution de la consommation d'énergie. De ce fait, nos clients constatent une réduction significative de leurs factures énergétiques et peuvent ainsi atteindre leurs objectifs en matière de durabilité. Si l'on remplace des moteurs de la classe de rendement IE2 par ceux de la classe IE3, la consommation électrique ne diminue que de 3%. Toutefois, avec la nouvelle série D18 l'économie passe à 10% jusqu'à 20%, en comparaison aux pompes similaires dans la branche et ce, indépendamment de la puissance moteur.

En plus des économies d'énergie, la série D18 robuste offre une durée de vie prolongée de la pompe, ce qui réduit les frais d'entretien pour l'industrie du traitement de surface. La D18 est hautement fiable. Cela évite les problèmes liés aux interruptions inopinées de production dues à des pannes individuelles sur les pompes.

La série D18 existe en version PP et PVDF avec une capacité de 14000 l/h. (0,55 kW) jusqu'à 43000 l/h. (3,0 kW). Elle remplace la série D170. Les dimensions de la D18 permettent de remplacer directement la pompe précédente.

Pour toutes questions ou pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site Web [www.hendor.com](http://www.hendor.com) ou vous rendre sur la [Page produit D18](#).

Interlocuteur: Wil van den Eijnde  
Email: [wil@hendor.com](mailto:wil@hendor.com)



DVS 2212-1



ISO 9001

