



TAUCHKREISELPUMPEN Serie D20 - PP



D20-50/28-400-PP

20 - 54 m³/h

333 - 900 l/min

Vertikale Tauchkreiselpumpe, trockenlaufsicher durch freilaufende Welle, für breiten Einsatzbereich und aggressive Flüssigkeiten.

Die D20-Serie kombiniert einen optimierten hydraulischen Wirkungsgrad mit einer robusten, kompakten und zuverlässigen Konstruktion, die zu einer maximalen Betriebssicherheit und einer langen Lebensdauer führt, "running 24/7".

Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Sehr einfache, leckagefreie Installation im Tank
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- Frei drehende Welle, keine Dichtung oder Lager, darf trocken laufen
- Lauftrabsicherung (keine Beschädigung bei falscher Drehrichtung)
- Selbstansaugend über Mindestniveau
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50 Hz, 2900 UpM, IP55, Breitspannung
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - durchgehende Motorwelle für hohe Pumpenstabilität mit PP Schutzrohr
 - FU geeignet
 - eingebauter Kaltleiter
 - Befestigungsmaterial aus Edelstahl
 - CE-zertifiziert und UL-gelistet

Optionen

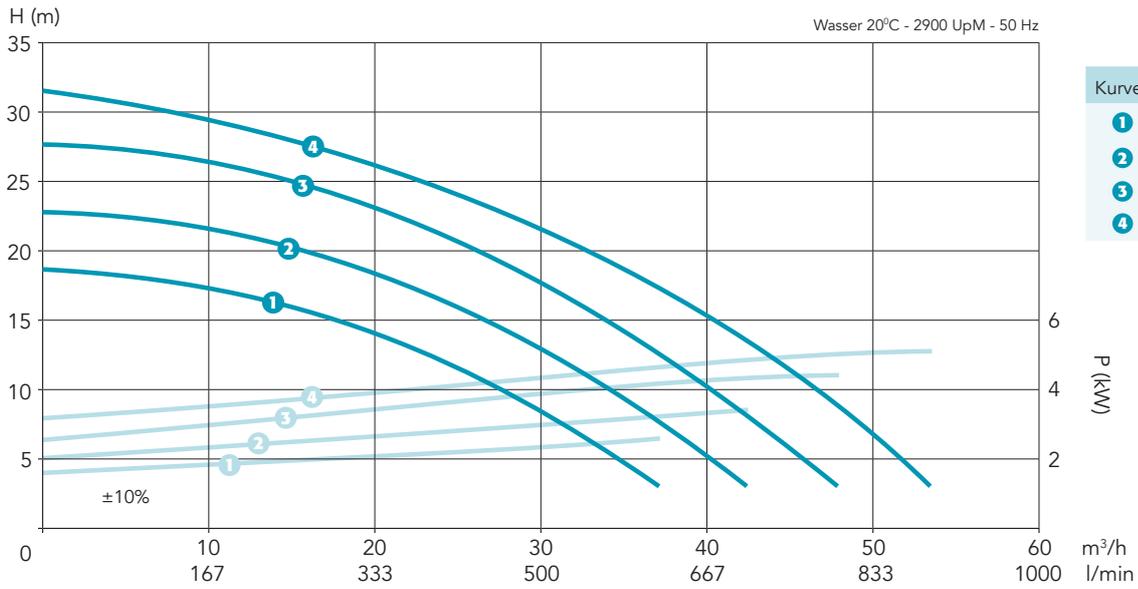
- Kundenspezifische Montageplatte
- Gummidichtung Montageplatte
- Out of tank (OT)
- Saugrohrverlängerung
- Saugsieb
- Flanschschluß
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungen
- Dampfsperre
- Befestigung für Pumpesicherung
- Optionen für Elektromotor:
 - EMC-Kompatibilität
 - einschließlich Frequenzumrichter
 - Ti Motorwelle und Befestigungsmaterial
 - in sonstigen RAL Farben verfügbar

Typ	Material	Q max (m ³ /h)	H max (m)	Aus (d/DN)	Eintachtiefe (mm)
D20-40/20	PP	40	18	50/40	400
D20-45/25		45	23		
D20-50/28		50	28		
D20-50/31		54	31		

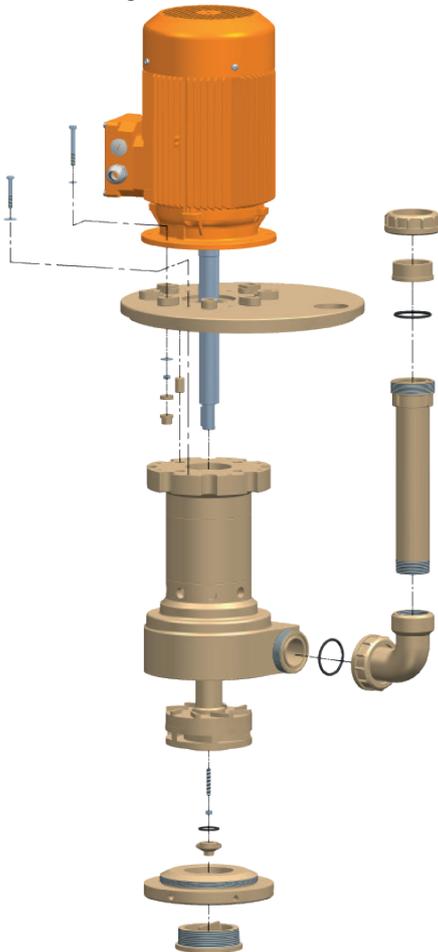
Auswahlbeispiel: D20-50/28-400-PP

Motor kW	I nom. (A) 400V-50Hz	Gewicht (kg)
4	7,4	47
5,5	10,2	59
7,5	13,7	61

Alle Elektromotoren passen, Auswahl nach Betriebspunkt und Anwendung



Explosionszeichnung



Abmessungen

Motor (kW)	"B"
4	384
5,5	460
7,5	460

